

# CONDUCTEUR DE TRAVAUX DIVERS

## INTITULE :

**Conducteur de travaux divers – Conducteur de plieuse**

## OBJECTIFS :

Maîtrise de la chaîne graphique – Acquisition des compétences nécessaires à la conduite d'une plieuse

## PUBLIC :

Demandeur d'emploi – Personne en reconversion professionnelle.  
Nos locaux sont accessibles aux personnes en situation de handicap.

## PRE-REQUIS :

Rigueur et précision dans la réalisation du travail.

## METHODE PEDAGOGIQUE

Module théorique conçu de façon concrète.  
Mise en situation in situ avec un apprentissage pratique, avec un conducteur expérimenté.  
L'utilisation d'outils pédagogiques tels que vidéo projecteur et documents imprimés permettra de faciliter compréhension et mémorisation.  
Des **évaluations** sont réalisées en cours de formation afin de vérifier le niveau de connaissances acquis (QCM, cas pratiques, mises en situation).  
A la fin de la formation le stagiaire disposera d'un dossier regroupant les différents points abordés durant le stage.

Cette formation entre dans le cadre de la **Préparation Opérationnelle à l'Emploi Individuel**.  
Si les évaluations de fin de formation sont concluantes, le stagiaire se verra proposer la signature d'un contrat à durée indéterminée dans l'un des sites français du groupe CPI (sous réserve d'une visite auprès de la médecine du travail).

## PROGRAMME

### La fabrication de l'imprimé

Connaitre la chaîne graphique, les techniques d'impression. Vocabulaire professionnel.

### Les matières premières

Papier – Encre – Certification FSC, PEFC, Label Imprim'Vert.

### Le pliage

Techniques de pliages – Différents plis possibles.

### Opérations complémentaires

Les différentes opérations d'embellissement du produit.

### La coordination des services et de l'organisation de l'entreprise – L'ERP Chroma

Analyser les informations d'un OF (Ordre de Fabrication) et les insérer dans l'ERP Chroma.

### Sécurité générale et sécurité au poste

Consignes de sécurité générales et au poste de travail

### Qualité du produit

Exigences du client, pratiques du contrôle qualité, pratiques de l'autocontrôle

### Le process de la plieuse mixte

Présentation du poste de conducteur plieuse – Process – Caractéristiques techniques et dispositifs de sécurité sur la machine

### Le margeur de feuille

Caractéristiques techniques et dispositifs de sécurité du margeur de feuilles

### Formation pratique sur le margeur de feuille et sur les groupes de pliages

Avec un tuteur, opérateur confirmé : approvisionnement en feuilles en fonction du planning, assurer la production – Contrôle qualité – Programme de maintenance – Conditionnement du produit fini - Défauts et remèdes

**Durée** : 400 heures

**Prix** : 3.200 € (TTC) – Financer par Pôle Emploi dans le cadre du dispositif POEI.

Fiche mise à jour le 26 novembre 2021